

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
2627-CPR-1090-1.84933565.TÜVRhPI.2018.002
 Gemäß der Verordnung (CE) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011
 (Bauproduktenverordnung - CPR),
 gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bauelemente für Aluminiumwerkstoffe bis EXC2 nach EN 1090-3:2008
Verwendungszweck	Für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	2A.3.2, 2A.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Hersteller	PMM Wulietta Poniatońska Sp. z o.o. ul. Piłsudski 1 66-620 Gubin Polen
Herstellwerk Produktionsstätte des Herstellers	PMM Wulietta Poniatońska Sp. z o.o. ul. Piłsudski 1 66-620 Gubin Polen
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Hersteller/innen über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsfähigkeit bescheinigt in Anhang 24 der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewandt werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierzu vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	30.01.2018
Nächste Überwachungsinspektion	29.01.2021
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Hersteller/innen und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der einzelnen Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsfaktoren in der Produktion nicht wesentlich geändert werden.
Ausstellungsart/-datum	Zabrsko, 12.02.2018 L. Zedings

AC 141

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
2627-CPR-1090-1.84933565.TÜVRhPI.2018.001
 Gemäß der Verordnung (CE) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011
 (Bauproduktenverordnung - CPR),
 gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bauelemente für Stahlschwerer bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011
Verwendungszweck	Für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	2A.3.2, 2A.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Hersteller	PMM Wulietta Poniatońska Sp. z o.o. ul. Piłsudski 1 66-620 Gubin Polen
Herstellwerk Produktionsstätte des Herstellers	PMM Wulietta Poniatońska Sp. z o.o. ul. Piłsudski 1 66-620 Gubin Polen
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Hersteller/innen über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsfähigkeit bescheinigt in Anhang 24 der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewandt werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierzu vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	30.01.2018
Nächste Überwachungsinspektion	29.01.2021
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Hersteller/innen und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der einzelnen Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsfaktoren in der Produktion nicht wesentlich geändert werden.
Ausstellungsart/-datum	Zabrsko, 12.02.2018 L. Zedings

AC 141

SCHWEIßZERTIFIKAT

1090-3.84933565.TÜVRhPI-2018.001
 in Übereinstimmung mit EN 1090-3:2009+A1:2011, Tabelle B.1
 zum Schweißen von Aluminiumwerkstoffen nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Hersteller	PMM Wulietta Poniatońska Sp. z o.o. ul. Piłsudski 1 66-620 Gubin Polen
Herstellwerk Produktionsstätte des Herstellers	PMM Wulietta Poniatońska Sp. z o.o. ul. Piłsudski 1 66-620 Gubin Polen
Technische Spezifikation	EN 1090-3:2008
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-3
Schweißprozess(e) Referenznummer nach EN ISO 6858	135 - Metall-Inertgas-Schweißen mit Maschenelektrode
Werkstoffgruppe	21 nach CEI ISO/TR 15608
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	30.01.2018
Gültigkeitsdatum	29.01.2021
Ausstellungsart/-datum	Zabrsko, 12.02.2018 L. Zedings





AC 141

SCHWEIßZERTIFIKAT

1090-2.84933565.TÜVRhPI-2018.001
 in Übereinstimmung mit EN 1090-2:2008+A1:2011, Tabelle B.1
 zum Schweißen von Stahltragwerk nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Hersteller	PMM Wulietta Poniatońska Sp. z o.o. ul. Piłsudski 1 66-620 Gubin Polen
Herstellwerk Produktionsstätte des Herstellers	PMM Wulietta Poniatońska Sp. z o.o. ul. Piłsudski 1 66-620 Gubin Polen
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) Referenznummer nach EN ISO 6858	135 - MAG-Schweißen mit Maschenelektrode, schmelzwarm 141 - Wulfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 8 nach CEI ISO/TR 15608
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	30.01.2018
Gültigkeitsdatum	29.01.2021
Ausstellungsart/-datum	Zabrsko, 12.02.2018 L. Zedings





AC 141

Stahl

stahl

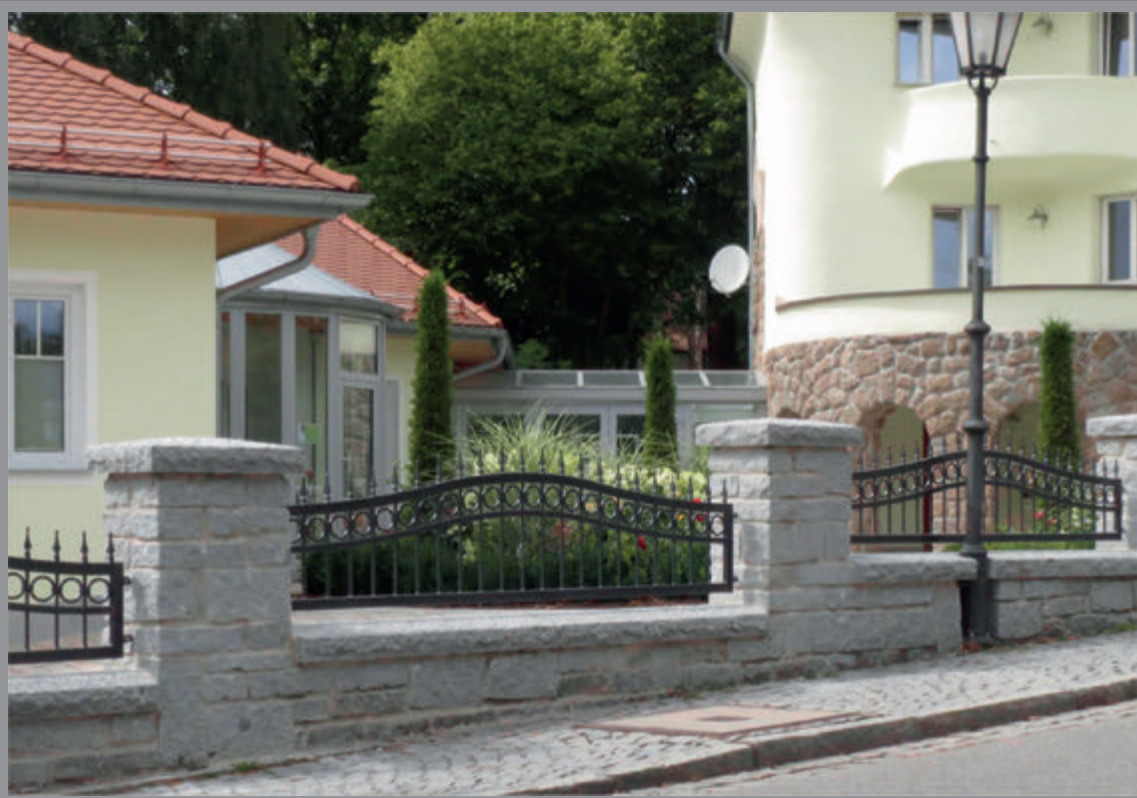
KS 1



KS 2



KS 3



KS 4



KS 5



KS 6



KS 7



KS 8



KS 9



KS 10



KS 11



KS 12



KS 13



KS 14



KS 15



KS 16



KS 17



KS 18



KS 19



KS 20



KS 21



KS 22



KS 23



KS 24



KS 25



KS 26



KS 27



KS 28



KS 29



KS 30



KS 31



KS 30



KS 31



KS 32



KS 33



KS 34



KS 35



KS 36



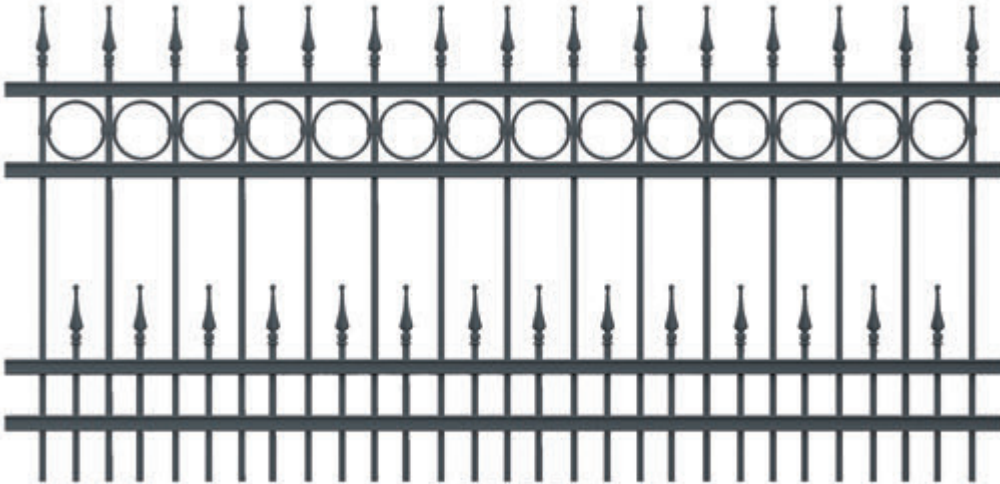
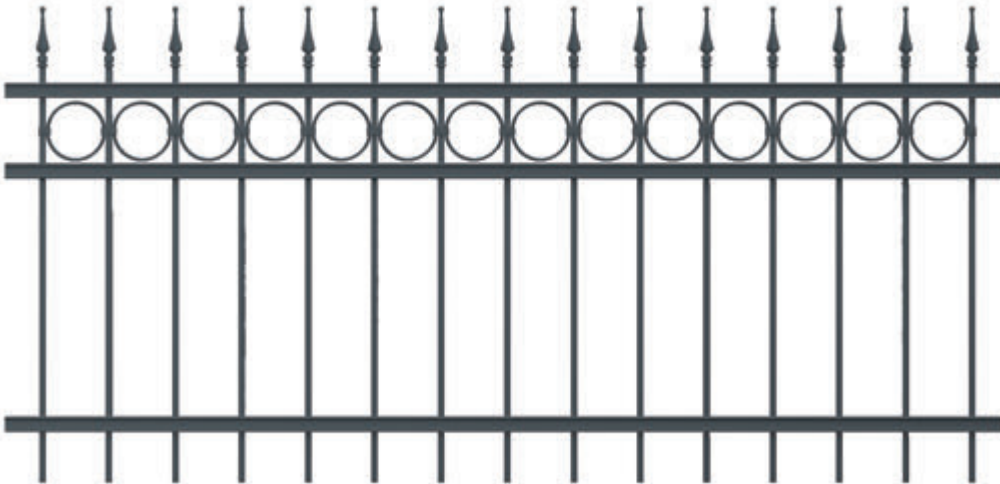
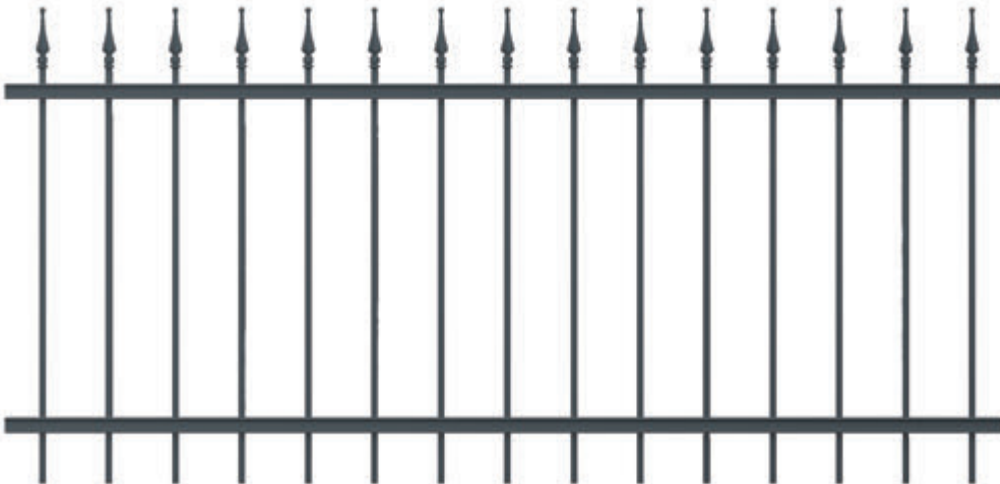
KS 37



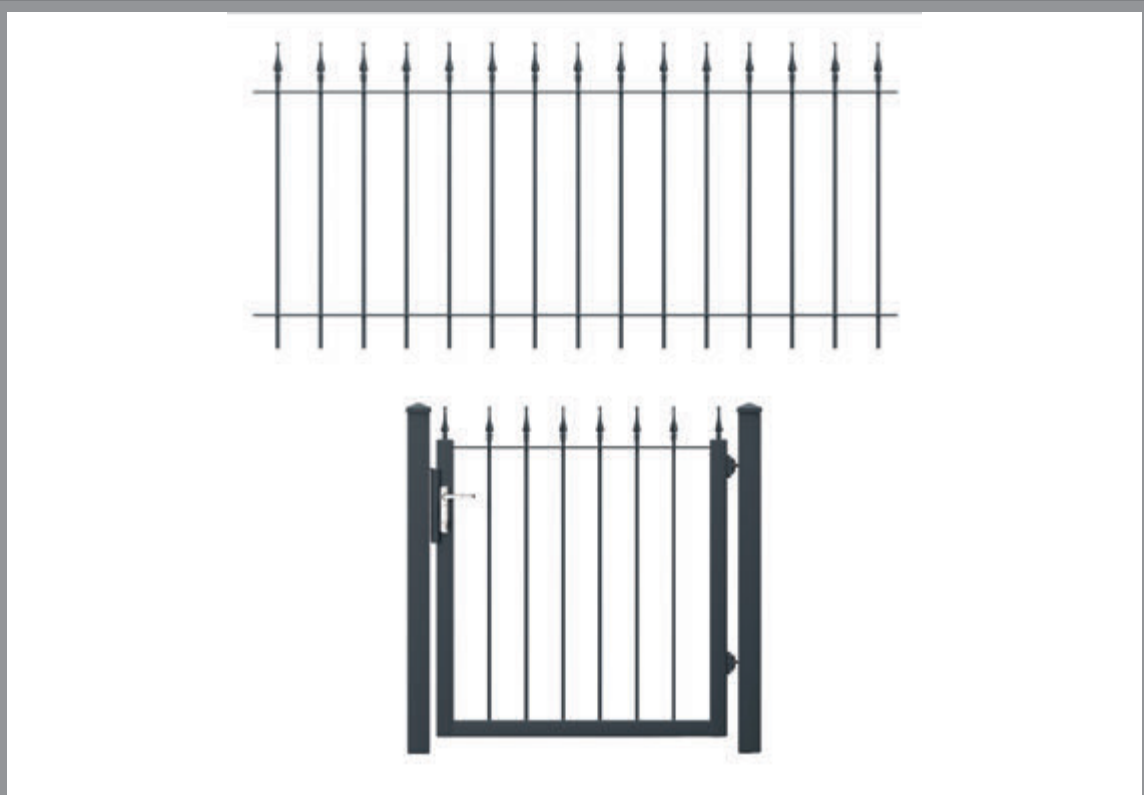
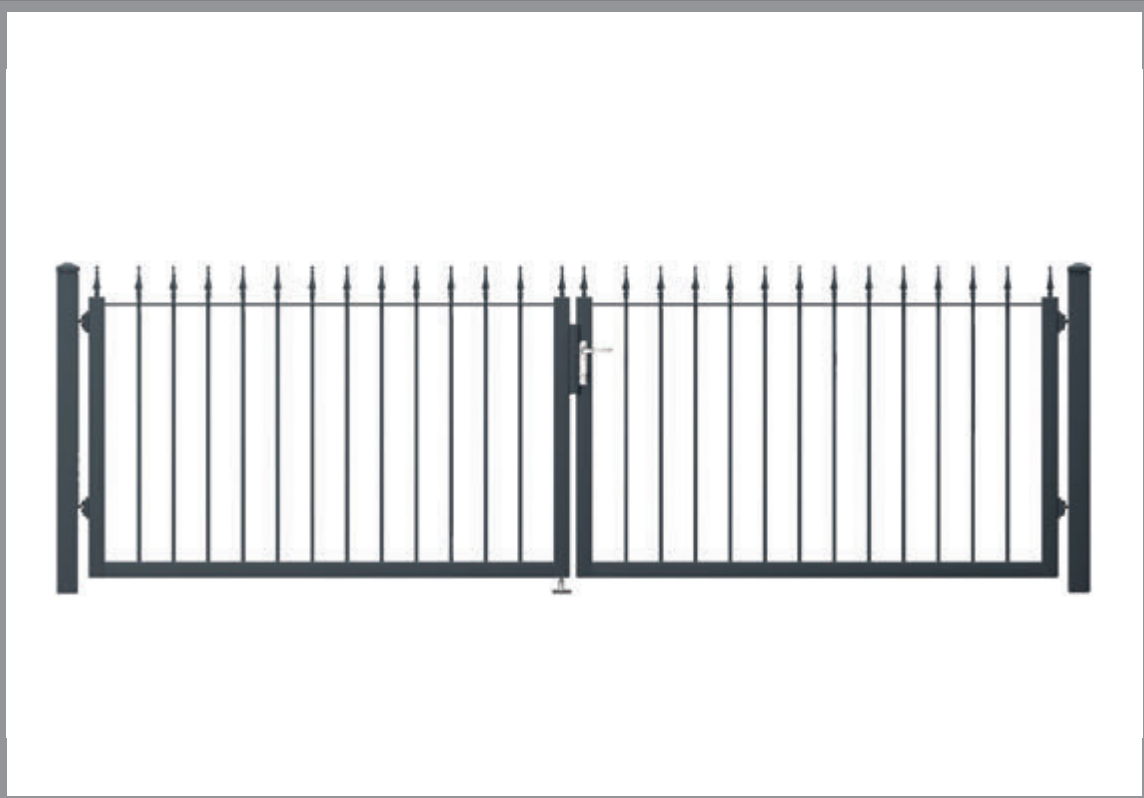
PS



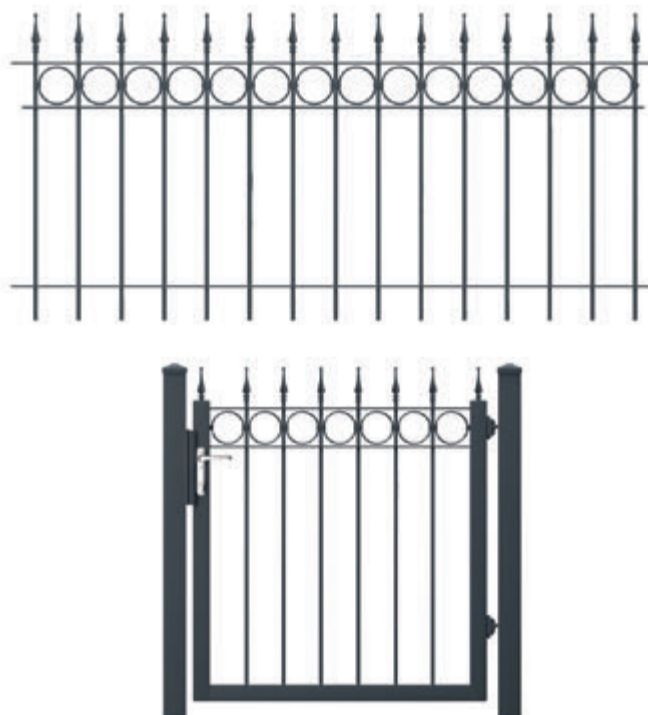
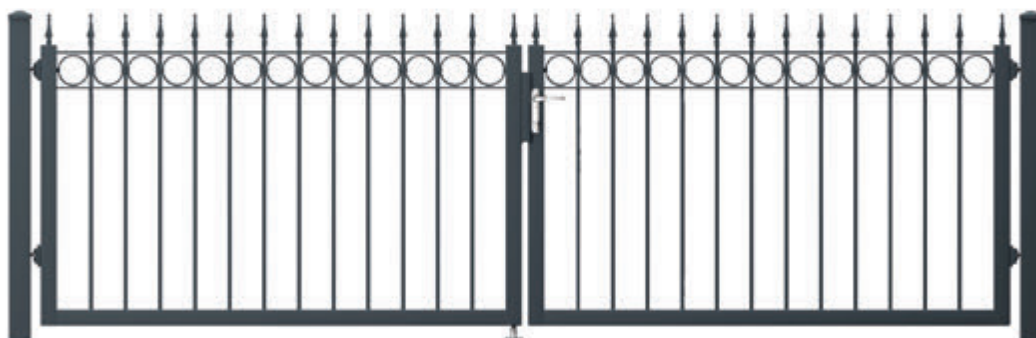
KS STANDARD



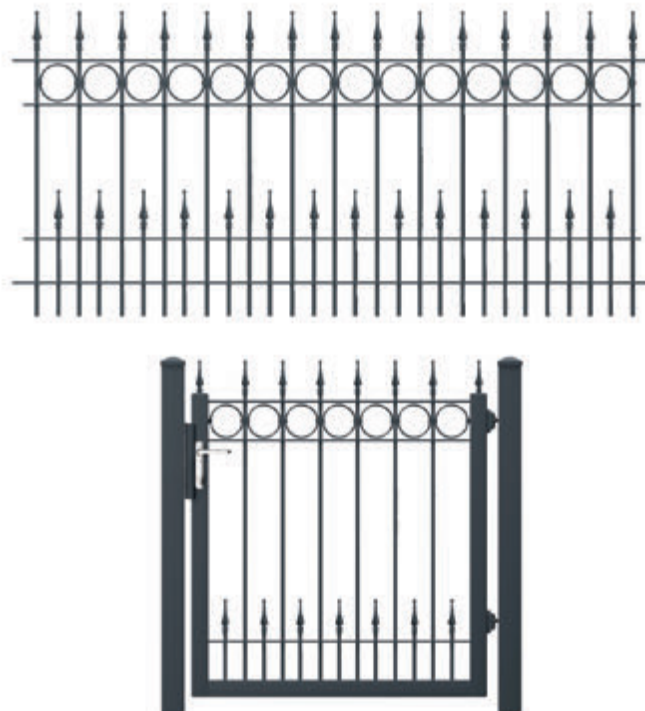
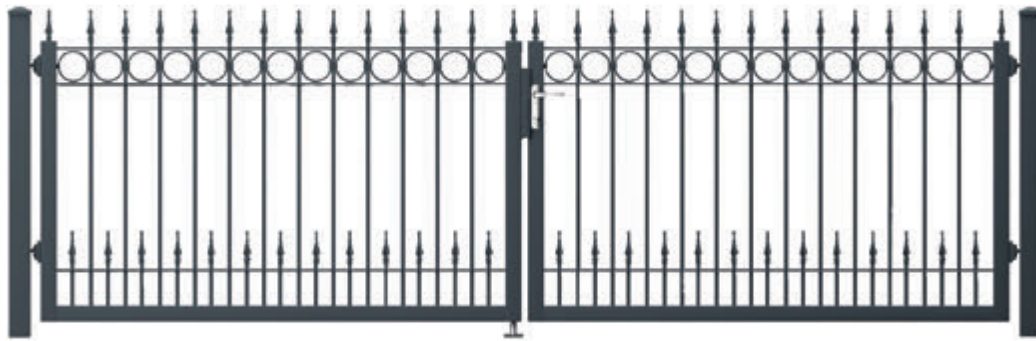
PS1



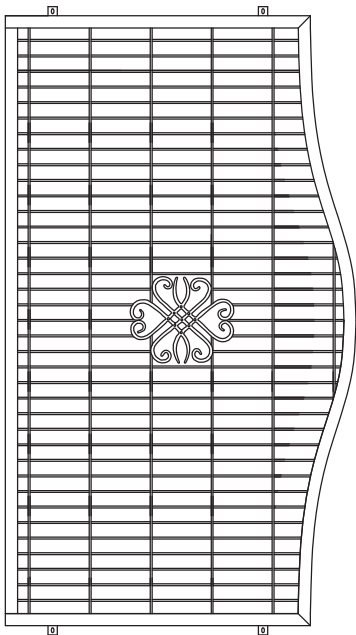
PS2



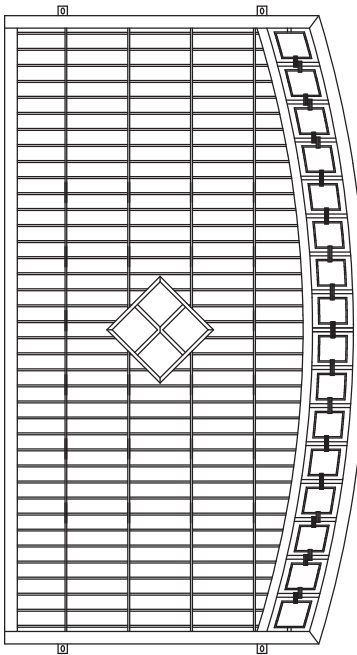
PS3



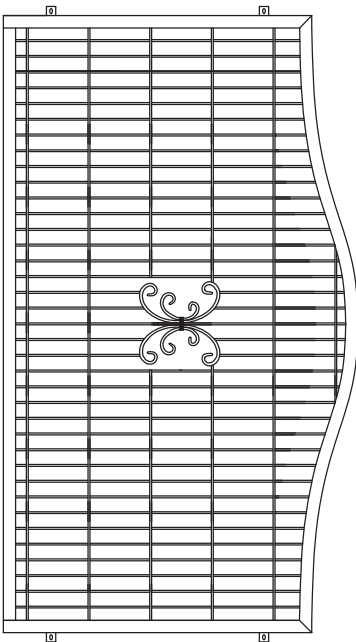
KS 38



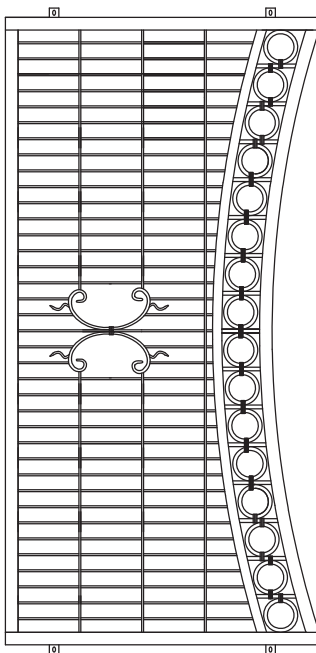
KS 39



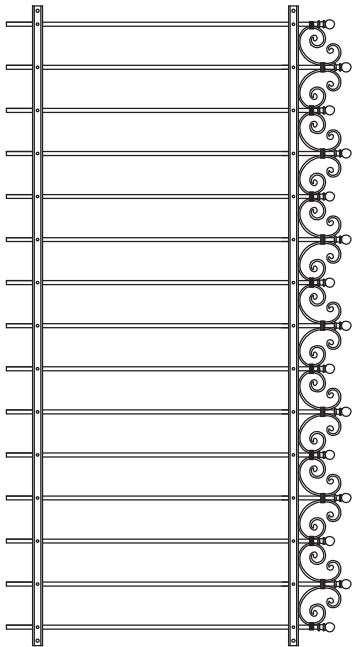
KS 40



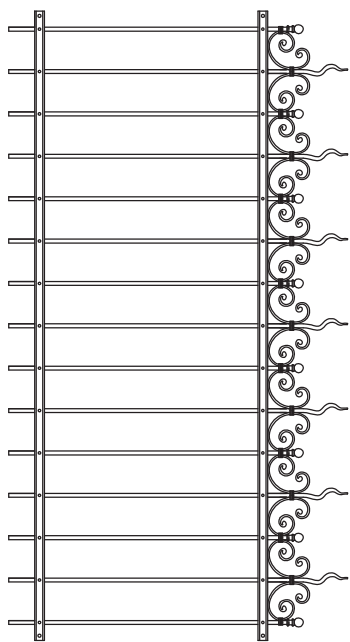
KS 41



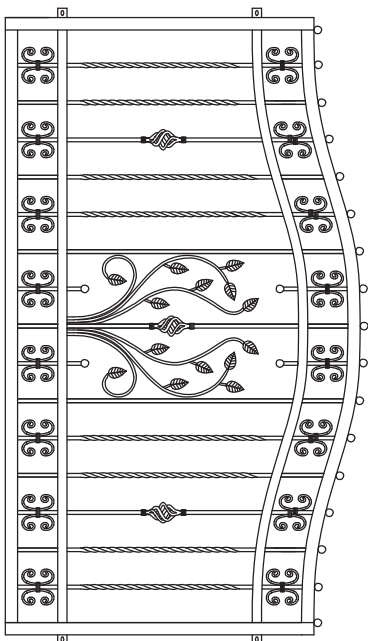
KS 42



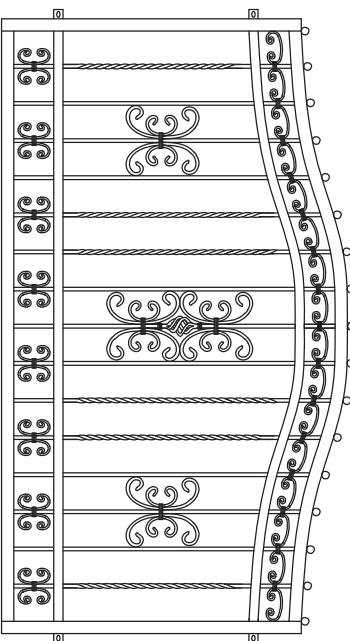
KS 43



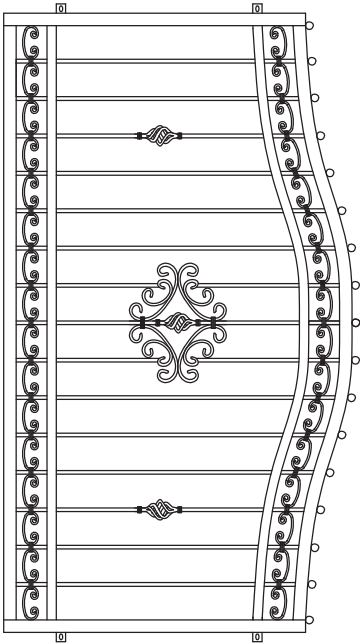
KS 44



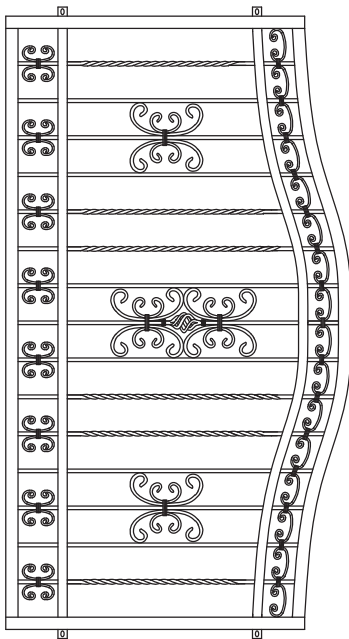
KS 45



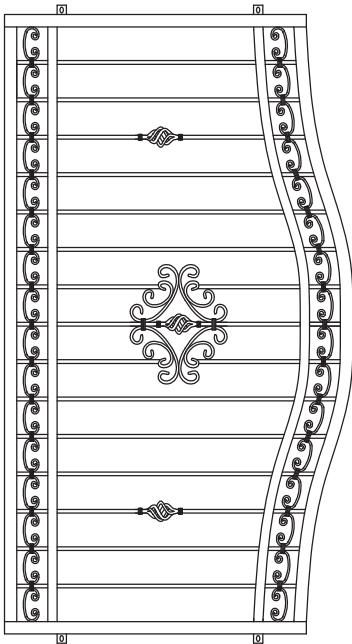
KS 46



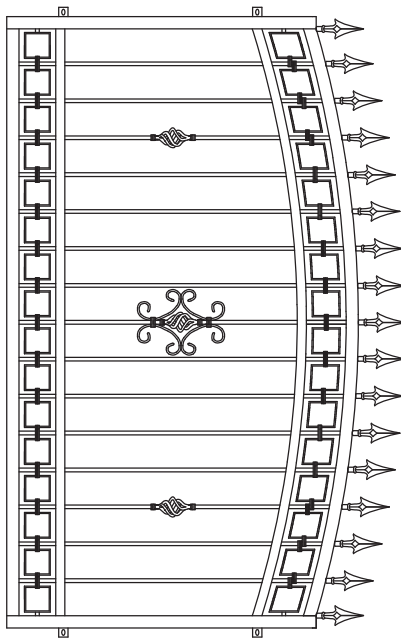
KS 47



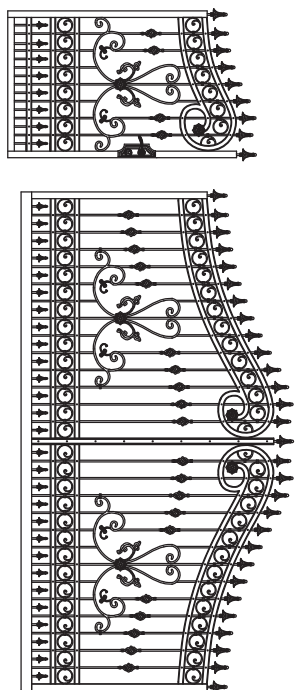
KS 48



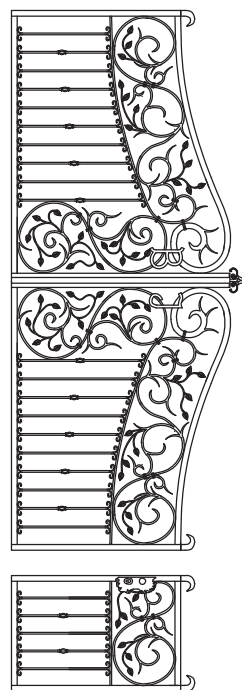
KS 49



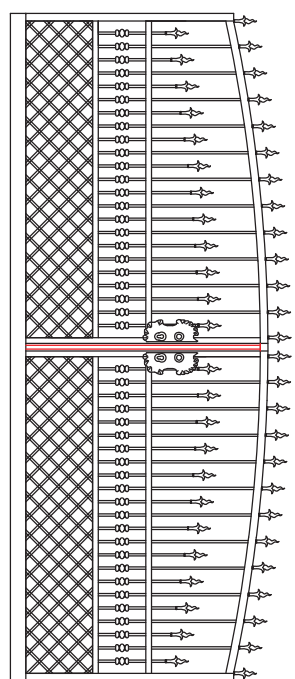
KS 50



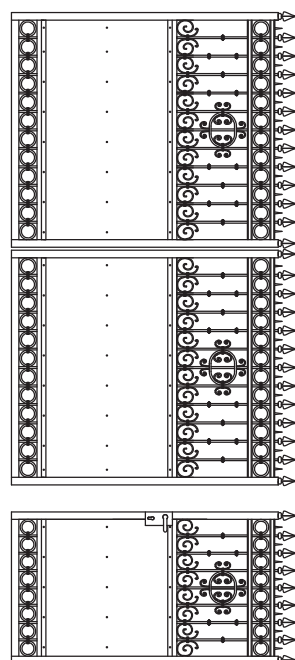
KS 51



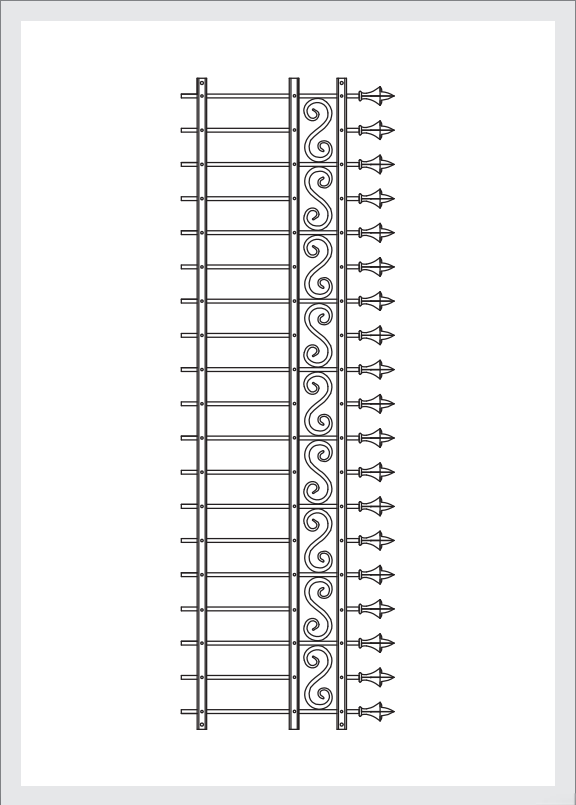
KS 52



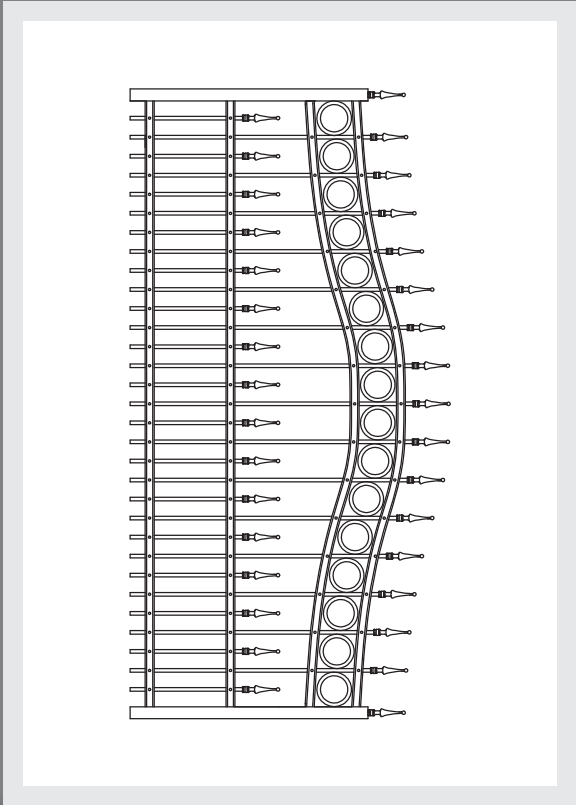
KS 53



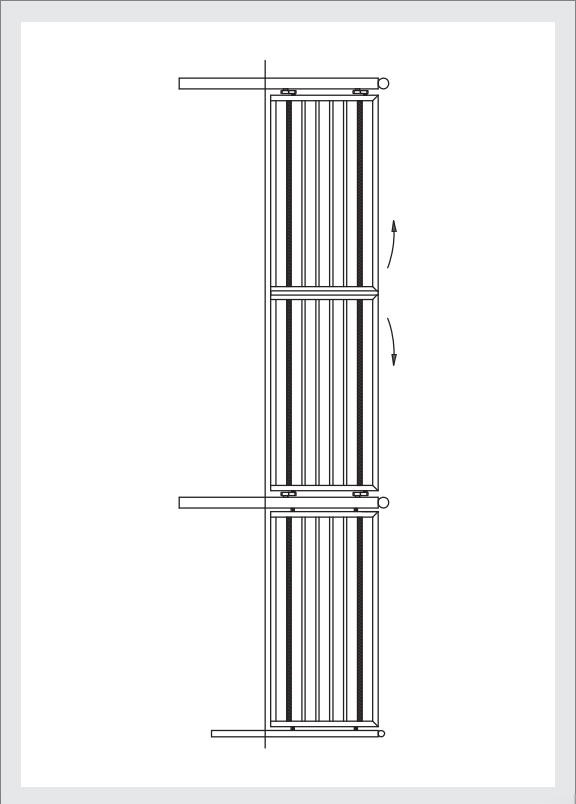
KS 54



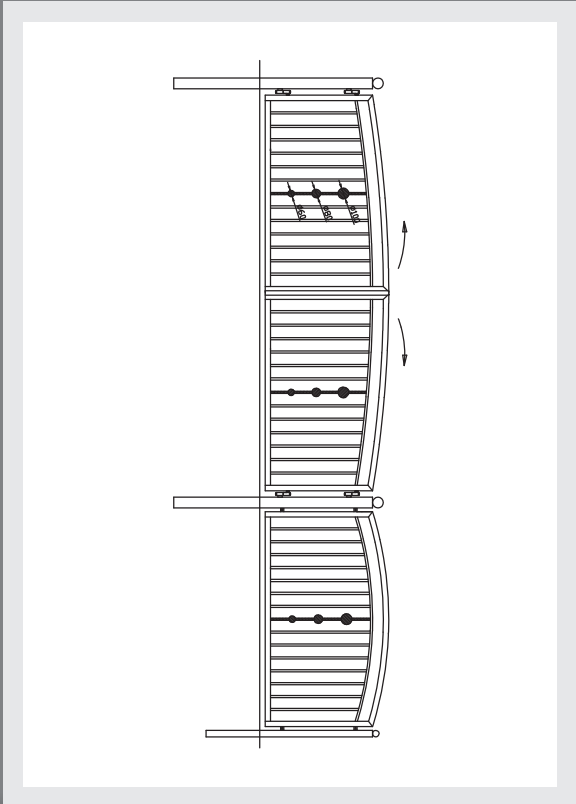
KS 55



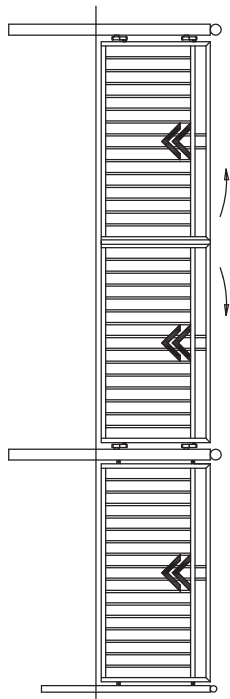
KS 56



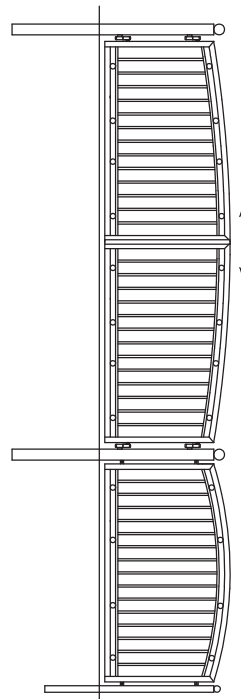
KS 57



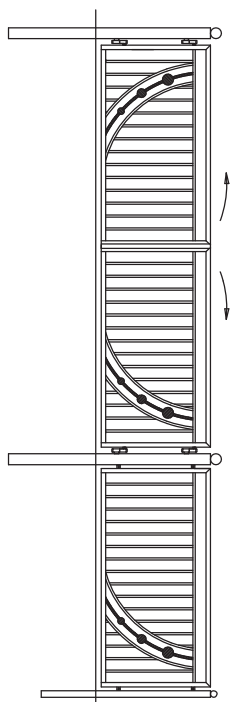
KS 58



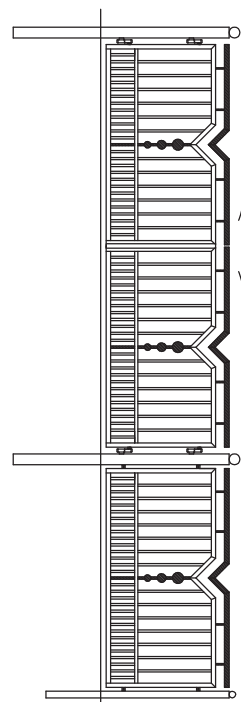
KS 59



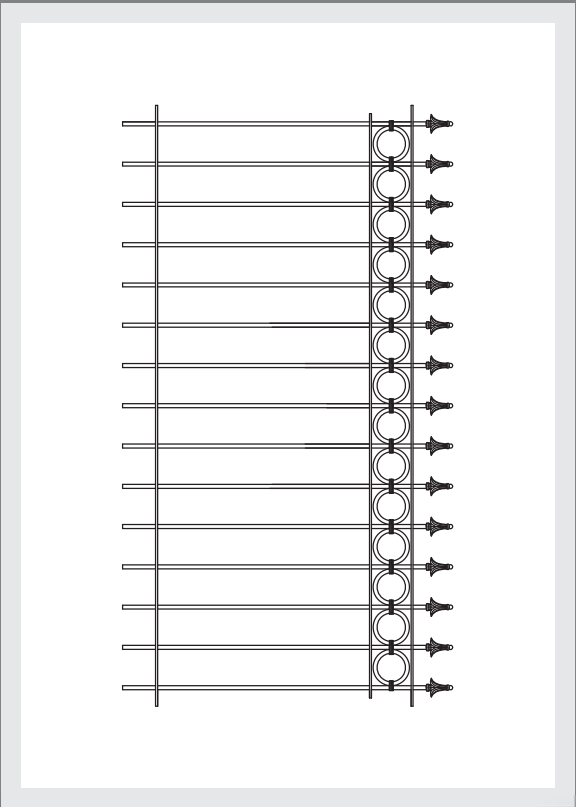
KS 60



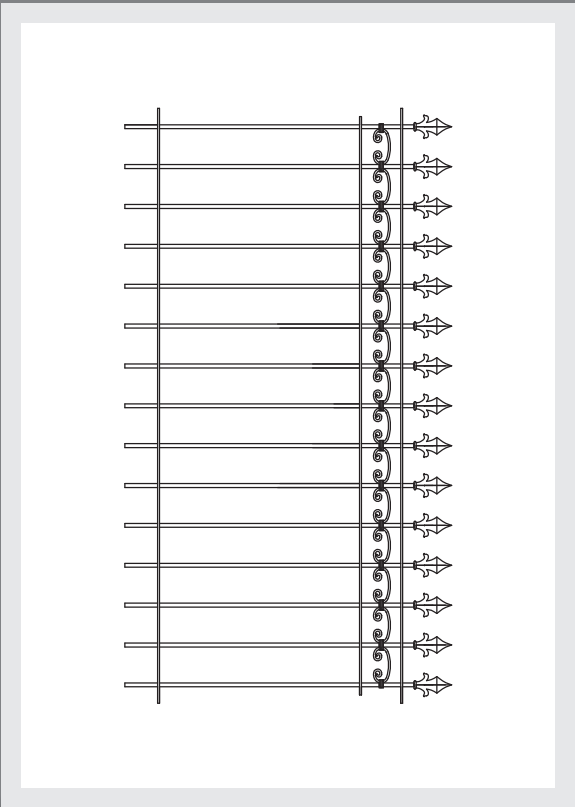
KS 61



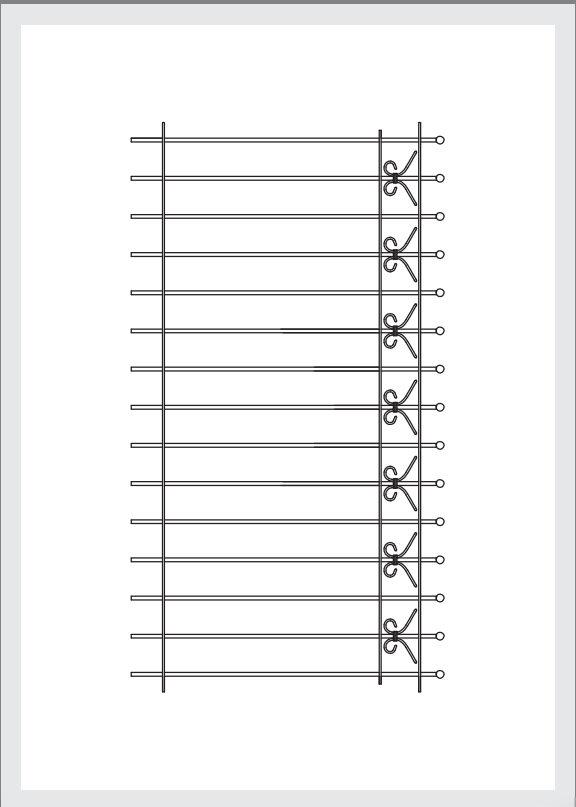
KS 62



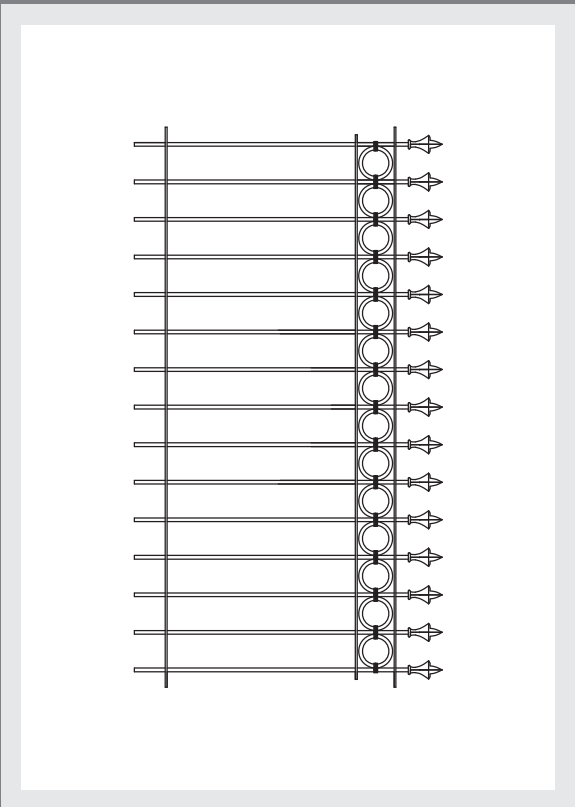
KS 63



KS 64



KS 65



Aluminium

Aluminium

MA 1



MA 2



MA 3



MA 4



MA 5



MA 6



MA 7



MA 8



MA 9



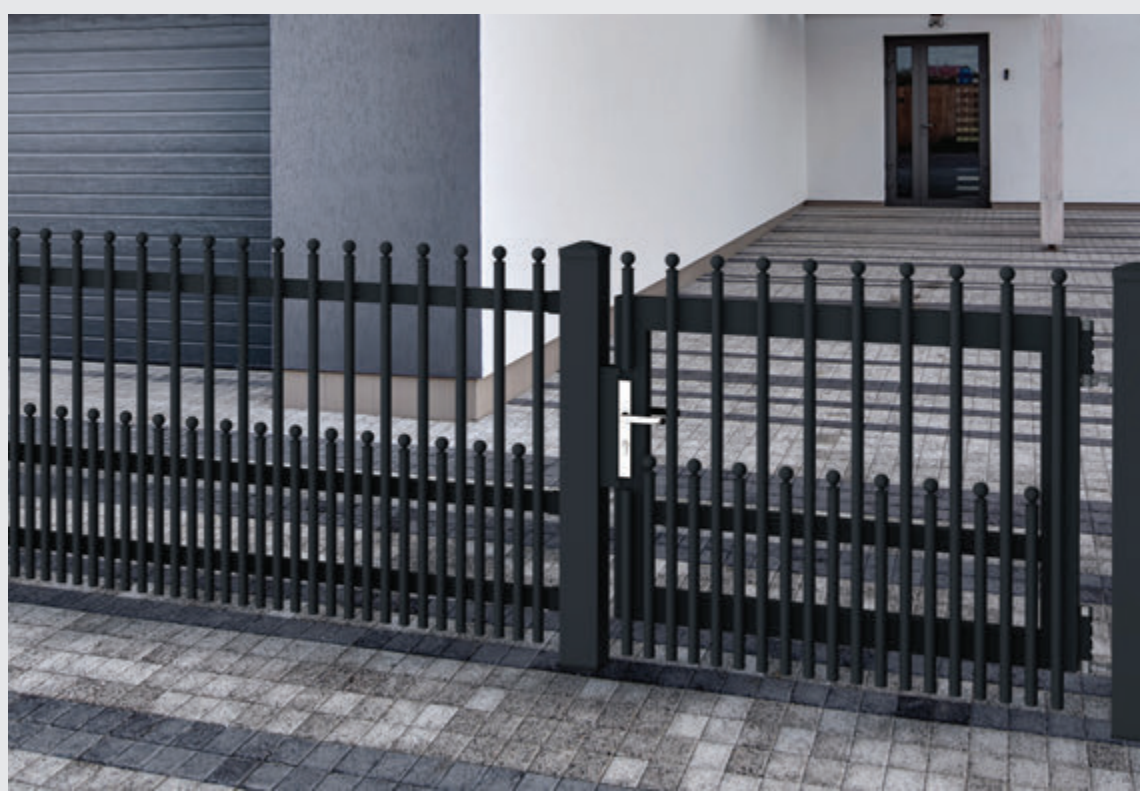
MA 10



MA 11



PALISADE



GROPIUS



MA16



LATTE



MA 24



MA 25



MA 26



AZ 1



AZ 2



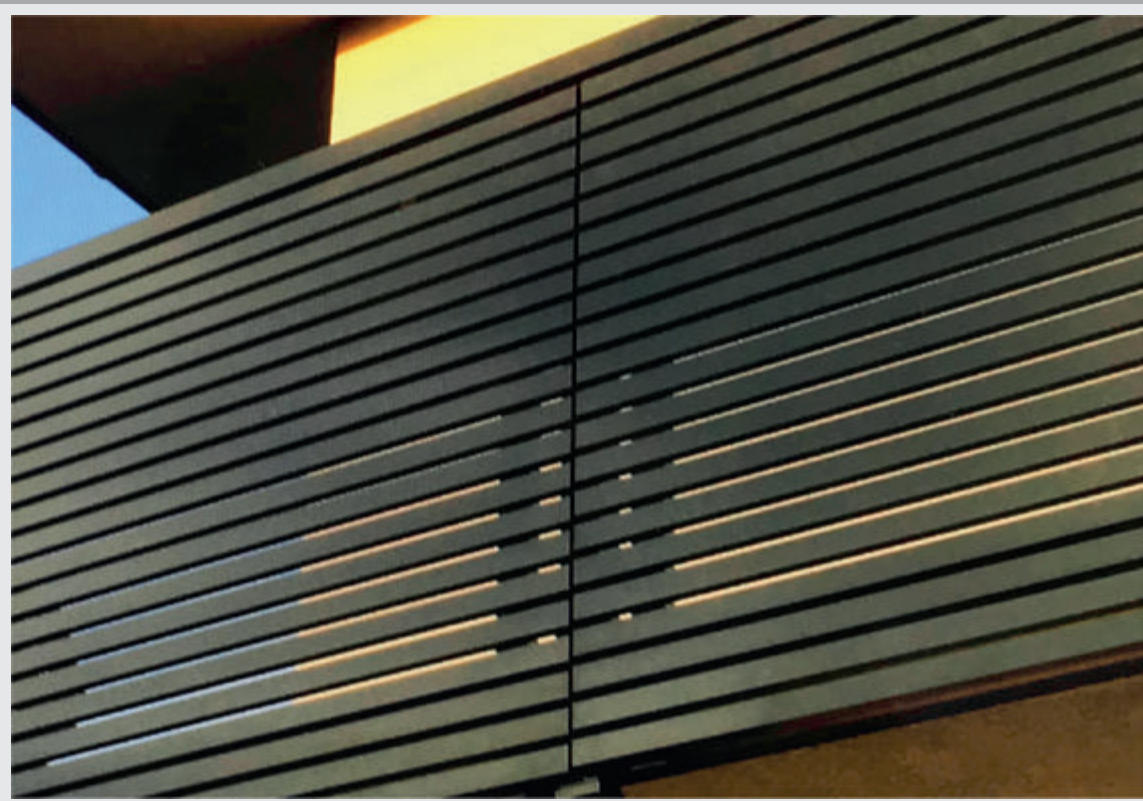
AZ 3



AZ 4



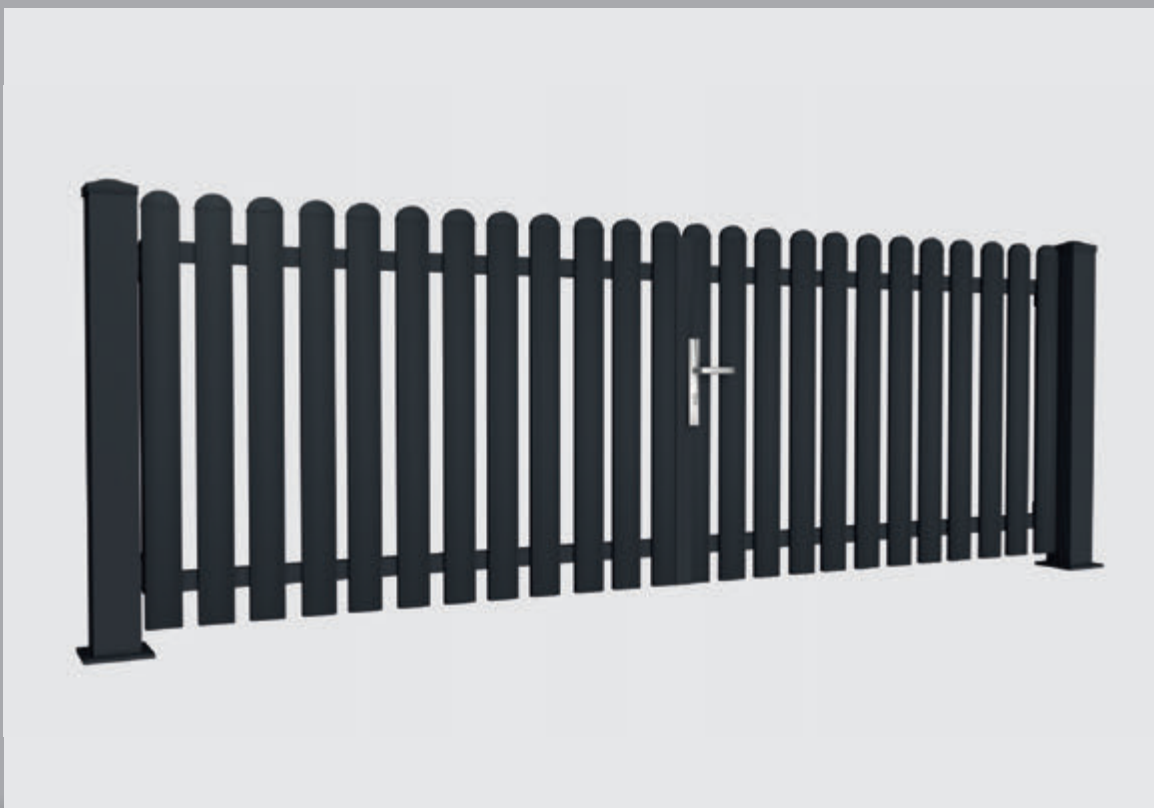
AZ 9



AZ 10



LATTE



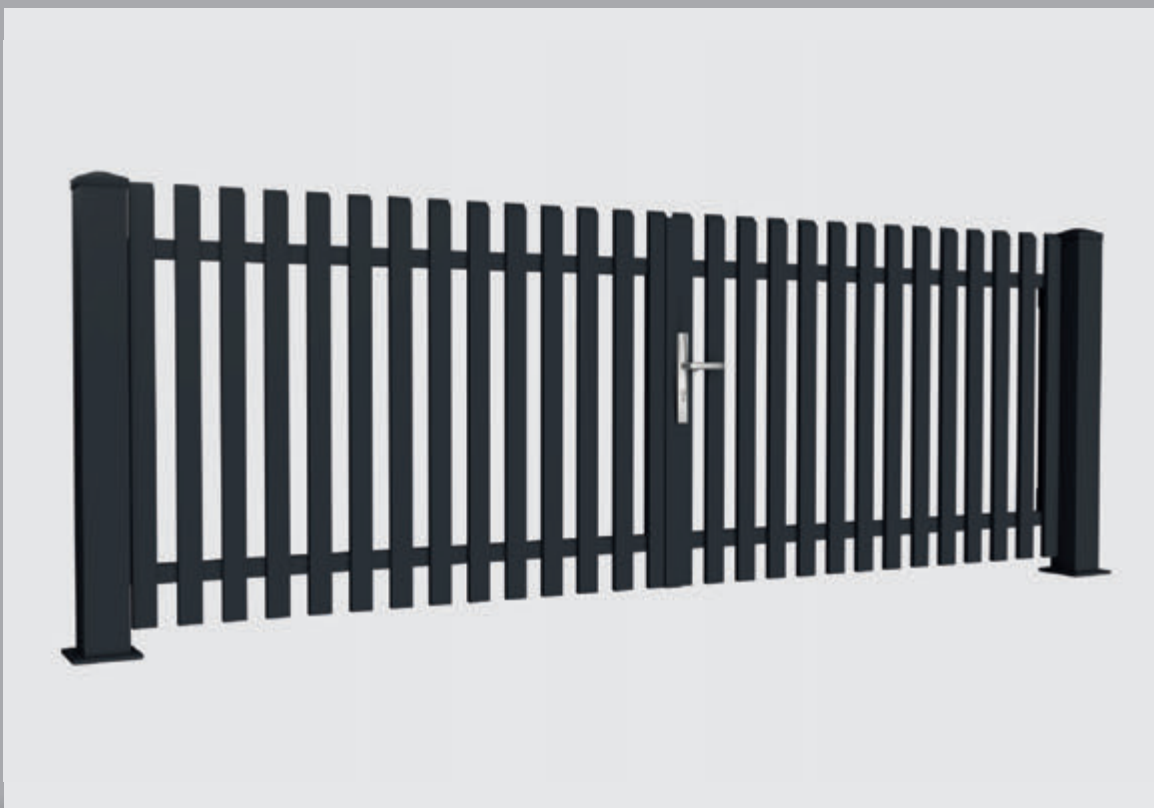
PALISADE



PALISADE MIT ZWISCHENSTRABEN



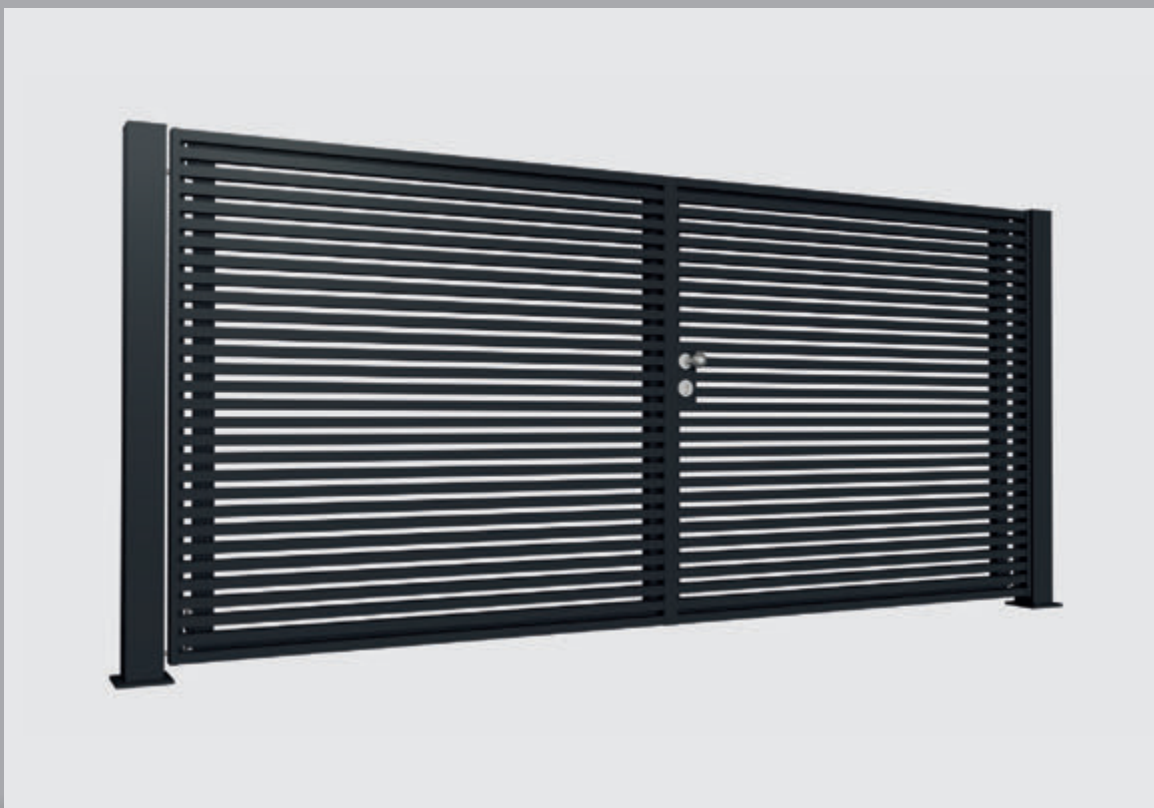
MA7



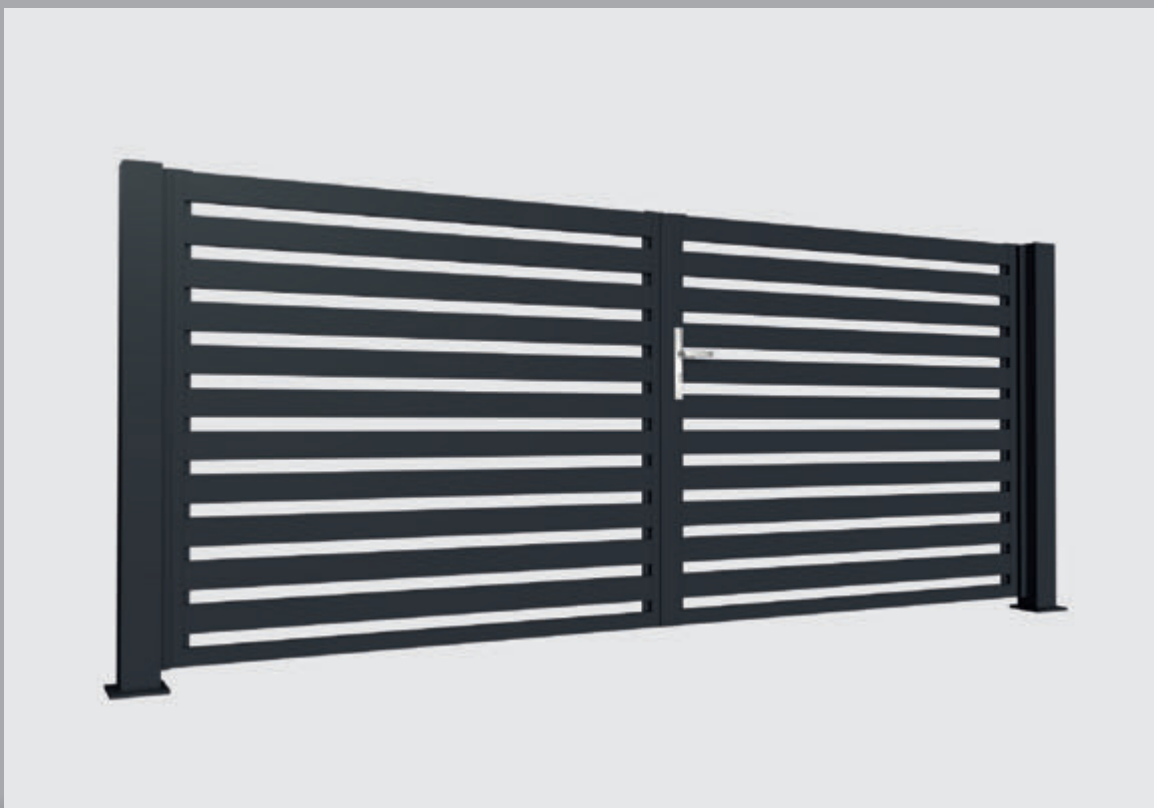
MA16



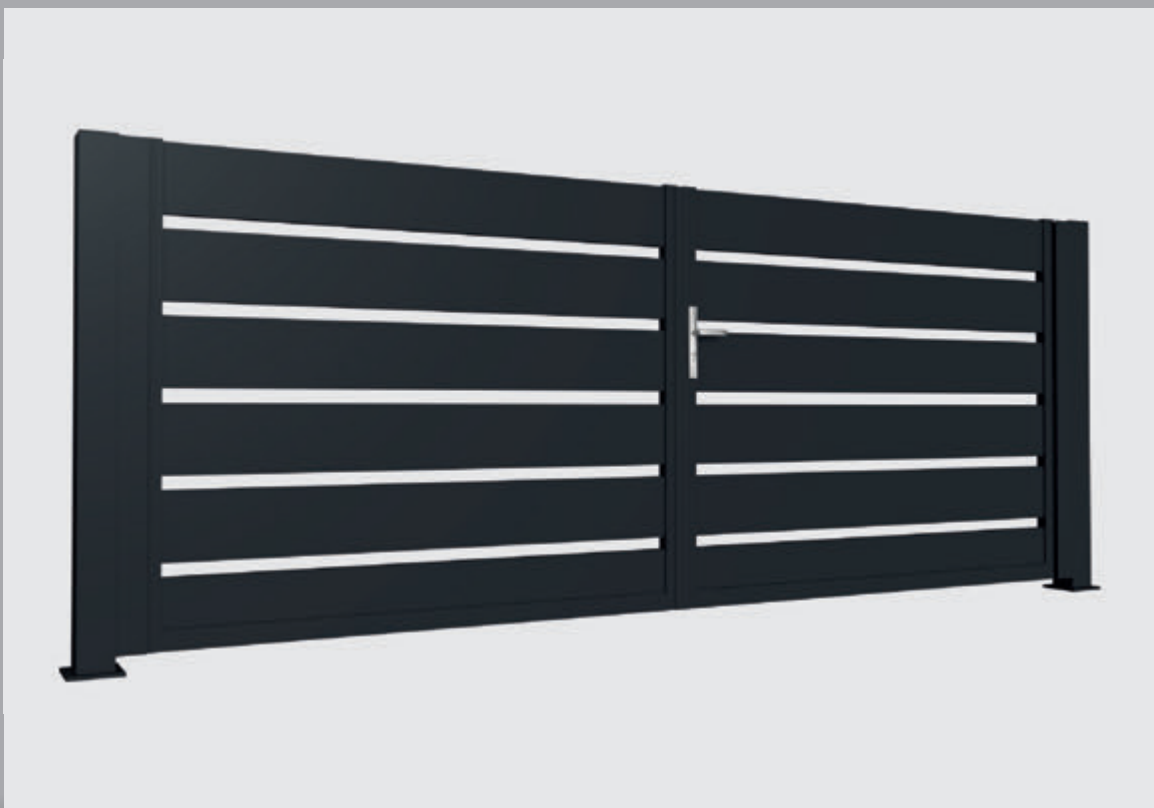
GROPIUS



MONTANA N



MONTANA S40



MONTANA SO



Doppelstabmatte
(DSM)

Doppelstabmatte
(DSM)

MT 1



MT 2



MT 3



MT 4



MT 5



MT 6



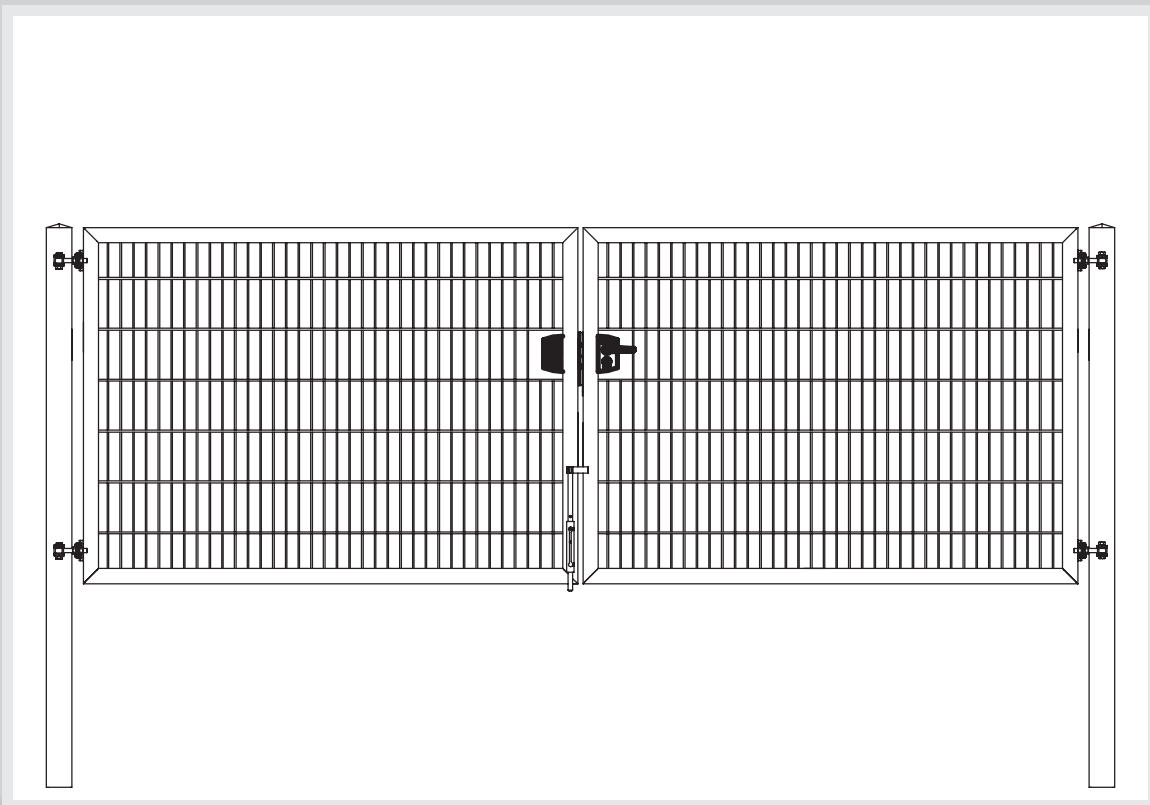
MT 7



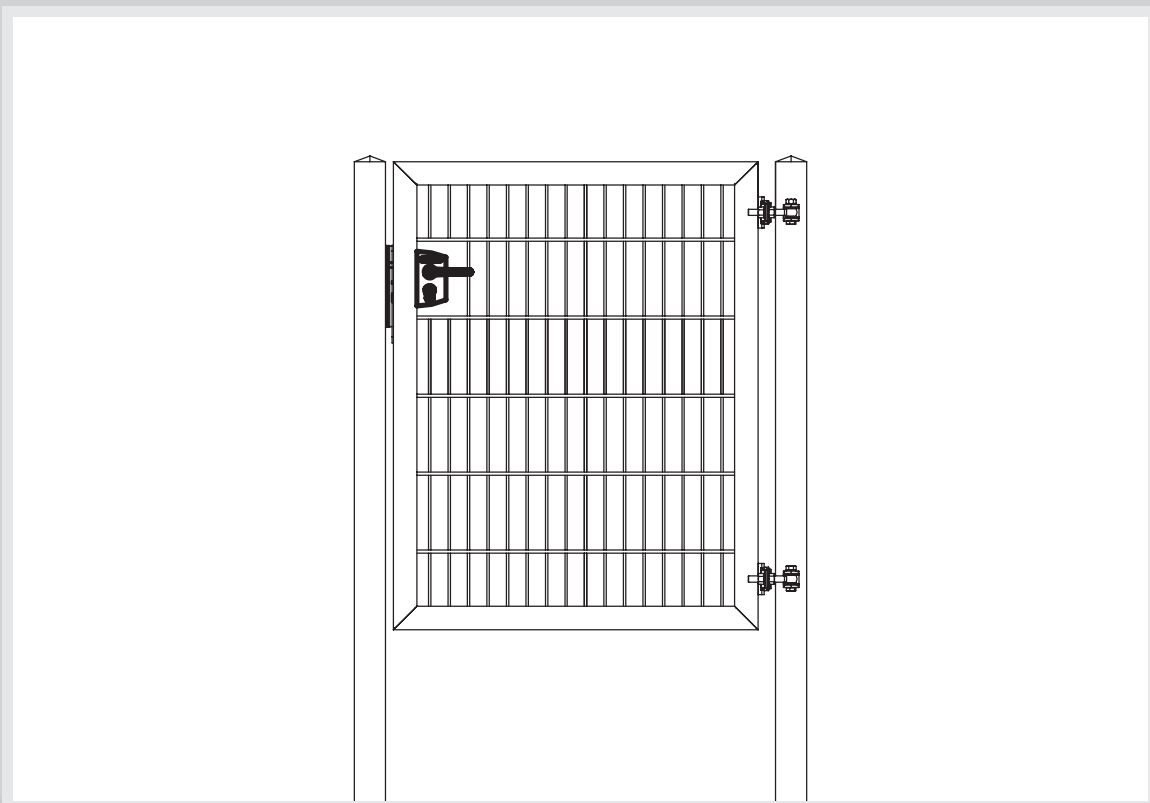
MT 8



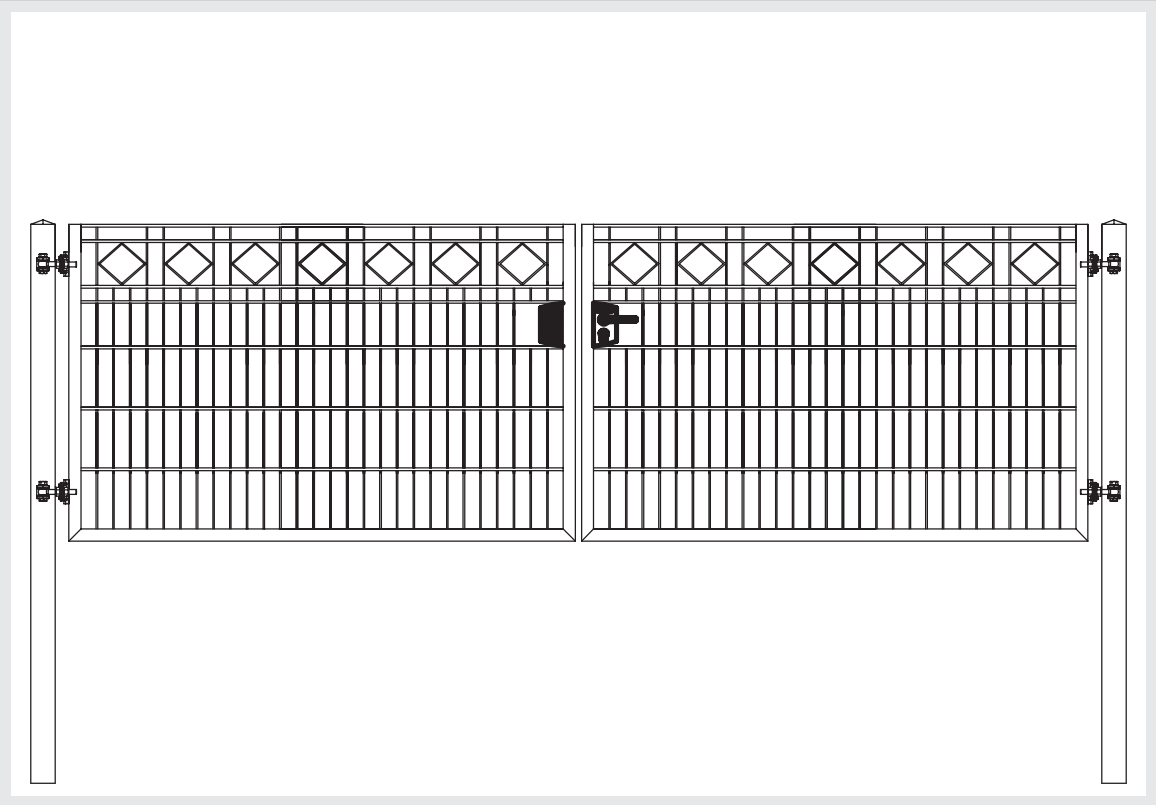
BRAMA DSM VARIO



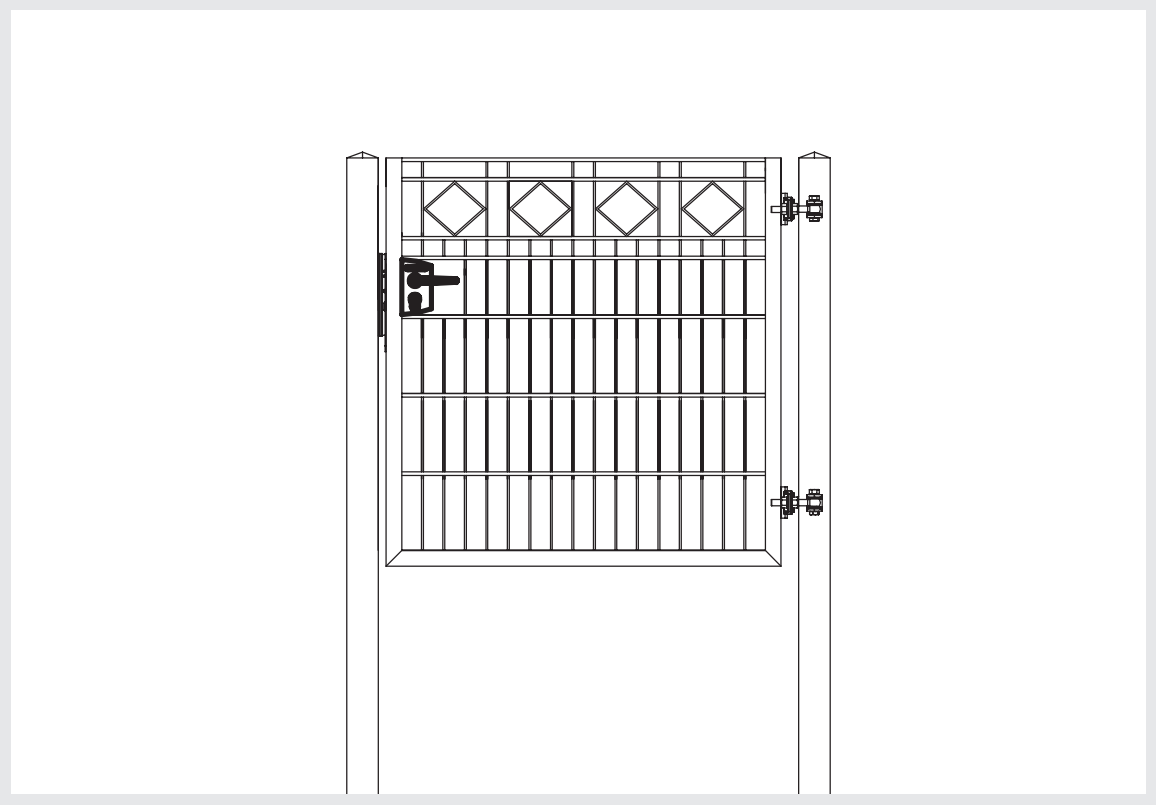
FURTKA DSM VARIO



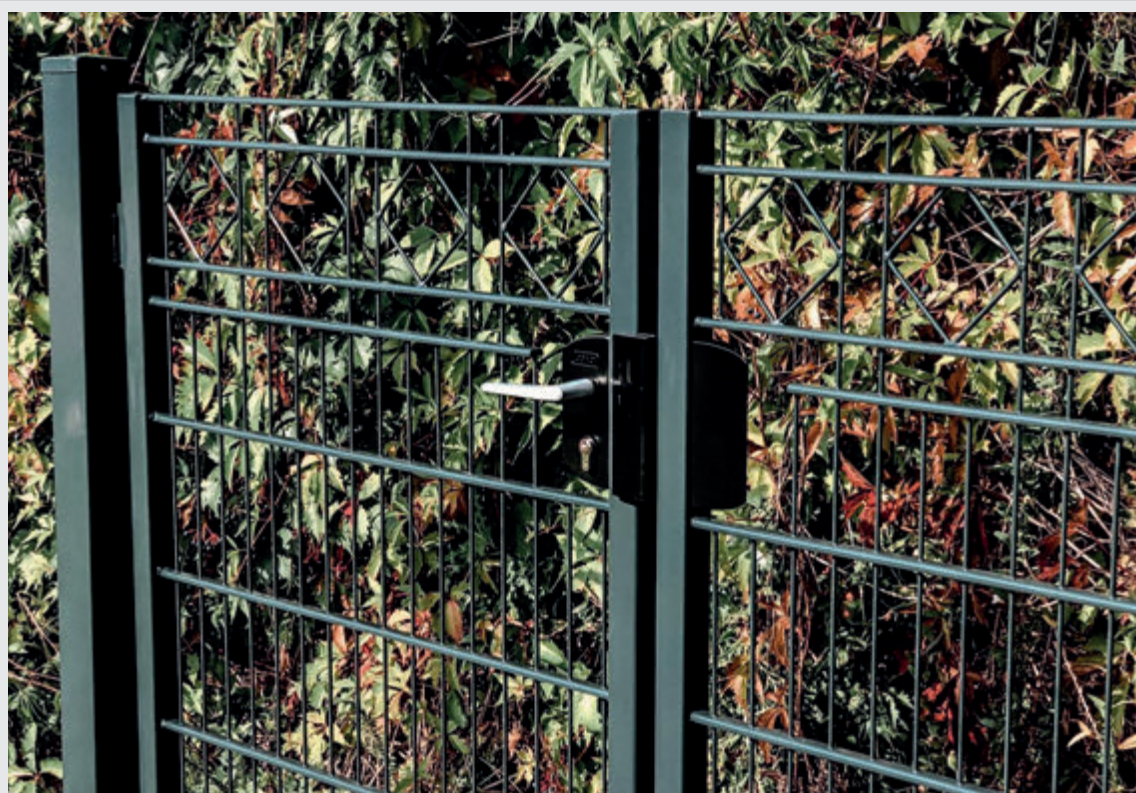
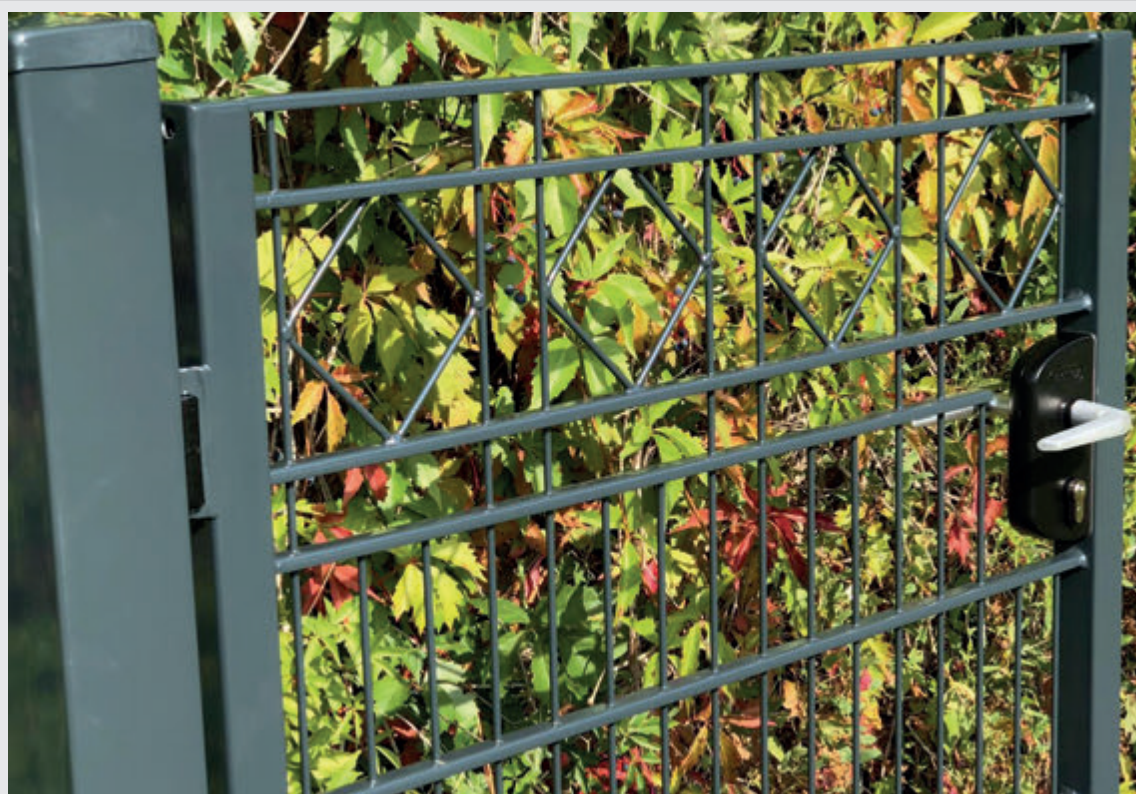
BRAMA DSM KARO PCC PANELE



FURTKA DSM KARO PCC PANELE



DSM KARO PCC PANELE



SK 1



SK 2



SK 3



SK 4



RUNNER



TWIST 200E

